

Förberedelser inför lackrevision.

För att det ska gå så smidigt som möjligt vid revisionen av er lackverkstad ber vi er förbereda och plocka fram följande dokument inför besöket.

- Dokumenterad lackprocess, rutin för verksamheten
- Tillgång till färgtillverkarens anvisningar. (uppbyggnad av lack)
- Förteckning över personalens utbildning och kompetens
- Tjänstbarhetsintyg enl. AFS 2019:3 (Fd: AFS 2005:6) på samtlig produktiv personal. Gäller max 24 månader.
- Intyg härdplastutbildning samtlig produktiv personal samt chef/ansvarig (max 5 år gamla) enl. AFS 2014:43 §37e
- Aktuell klassningsplan (EI ihop med explosiv vara)
- Säkerhetsdatablad för de produkter ni använder
- Kalibreringsintyg alt. rutin egen kalibrering av färgvåg
- Dokumenterad rutin för reklamationshantering med uppföljning av åtgärder
- Objekttemperatur ugn 60-80 grader. Uppvärmd ugn/lackbox.

Tack!